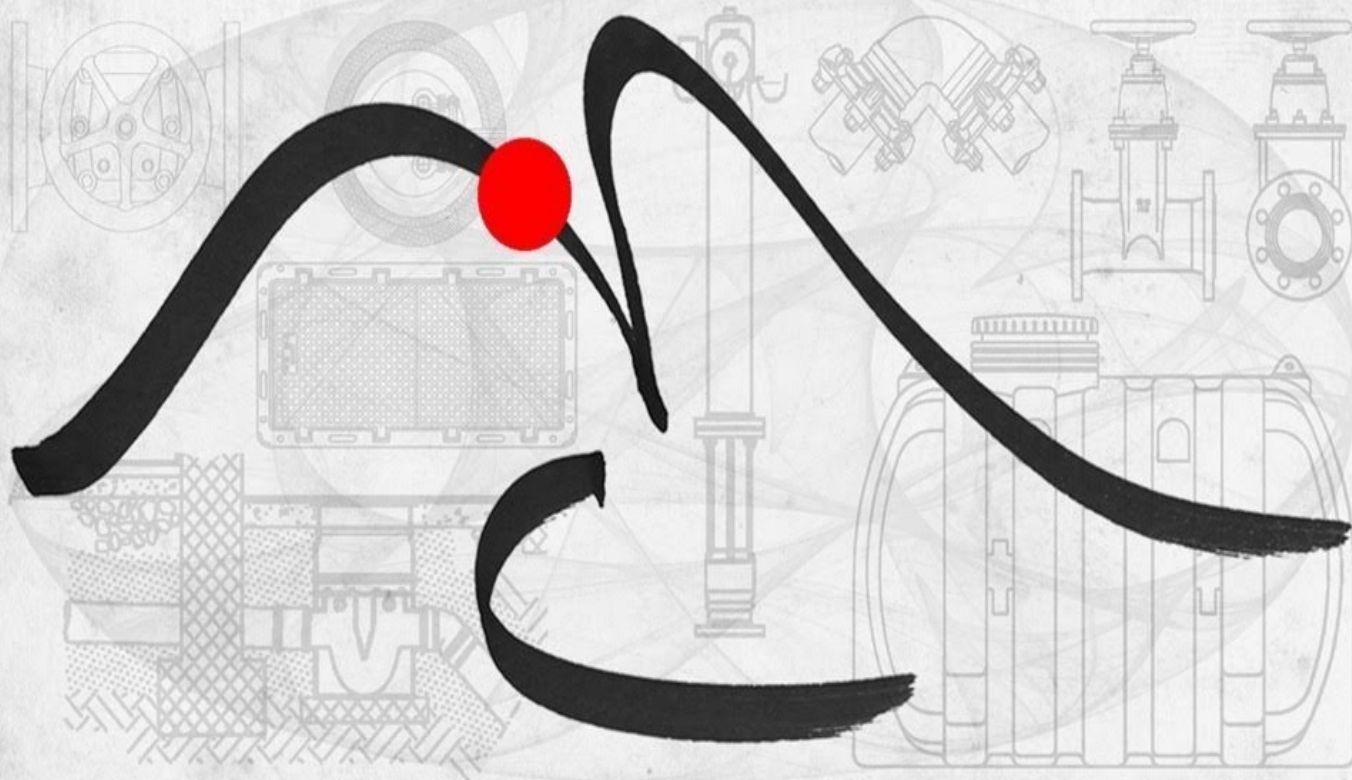


IDRAULICA ACQUEDOTTISTICA TRATTAMENTO ACQUE IRRIGAZIONE



MEDITERRANEA COMMERCIALE srl

Giunzione Cor+
Fognatura

Drenaggio
Protezione cavi

Raccordi
Ventilazione

Servizi
Raccomandazioni



CATALOGO CORRUGATI

GIUNZIONE COR+

FOGNATURA

DRENAGGIO

PROTEZIONE CAVI

RACCORDI

VENTILAZIONE

SERVIZI

RACCOMANDAZIONI

POLIOLEFINE

Le tubazioni corrugate a doppia parete possono essere prodotte sia in polietilene (PE) che in polipropilene (PP). Entrambi tali materiali appartengono alla categoria delle

POLIOLEFINE, che si distinguono dal tradizionale policloruro di vinile (PVC) per l'assenza della molecola del Cloro.

Pertanto le poliolefine sono ambientalmente più sostenibili per la maggiore capacità di riciclo e il minore impatto ambientale, soprattutto in caso di combustione.



VANTAGGI

FRA LE PRINCIPALI CARATTERISTICHE DI PREGIO DELLE POLIOLEFINE SI ANNOVERANO:

- > **LEGGEREZZA (RIDOTTO PESO SPECIFICO)**
- > **LISCEVOLEZZA (RIDOTTISSIMA RUGOSITÀ ALLA PARETE)**
- > **ELEVATA DUTTILITÀ (RESISTENZA AGLI URTI, ANCHE ALLE BASSE TEMPERATURE)**
- > **ELEVATA RESISTENZA ALL'ABRASIONE**
- > **ELEVATA RESISTENZA CHIMICA (ISO/TR 10358)**
- > **ELEVATA RESISTENZA ELETTRICA**
- > **RICICLABILITÀ**

CARATTERISTICHE MATERIALI

CARATTERISTICHE	pp	PE	Unità di misura
Modulo di elasticità	≥ 1250	≥ 800	MPa
Densità media	≈ 900	≈ 940	kg/m ³
Coefficiente medio di dilatazione termica lineare	≈ 14 x 10 ⁻⁵	≈ 17 x 10 ⁻⁵	K ⁻¹
Conduttività termica	≈ 0,2	≈ (0,36 a 0,50)	WK ⁻¹ m ⁻¹
Capacità termica specifica	≈ 2000	≈ (2300 a 2900)	Jkg ⁻¹ K ⁻¹
Resistenza elettrica	> 10 ¹²	> 10 ¹³	Ω
Coefficiente di Poisson	0,42	0,45	(-)

I valori dipendono dal materiale utilizzato.

Pertanto è raccomandato contattare il produttore dei tubi, o osservare la sua documentazione per ciascun valore.

TABELLA SCABREZZE IDRAULICHE TUBI

SCABREZZA PARETI INTERNE valori tipici	
Scabrezza assoluta [mm]	0,002 – 0,004
Strickler [K]	90 – 95
Hazen-Williams [C]	140 – 150
Manning [n]	140 – 150

I tubi con profilo di parete strutturata consentono di ottenere valori di momento d'inerzia alla parete equivalenti a quelli dei tubi con parete solida, riducendosensibilmentela quantità di materiale utilizzato. Pertanto, a parità di tipologia di materiale plastico utilizzato, di DN e di prestazioni meccaniche, si ottengono:

- > **leggerezza**
- > **economie di movimentazione e sicurezza**
- > **economie di acquisto**
- > **riduzione di impatto ambientale**



SISTEMA DI TUBAZIONI CORRUGATE DA SCARICO DI ITALIANA CORRUGATI DOTATO DI GIUNZIONE CORPRESS



DESCRIZIONE

Cor+ è il sistema di collegamento fra gli elementi (tubi, pezzi speciali, pozzetti), composto da tubo + giunto CorPress.

CorPress è il giunto meccanico a doppio guscio con guarnizione ad elevate prestazioni, per tubi corrugati (in PE e PP) a norma UNI EN 13476. La parte esterna è realizzata in polipropilene (PP) copolimero, mentre la superficie interna è realizzata in TPE, la cui forma è realizzata per aderire all'intera superficie esterna corrugata delle tubazioni da collegare, aumentando le prestazioni di tenuta idraulica rispetto agli anelli elastomerici dei sistemi tradizionali, aggiungendo un'ulteriore capacità di antisfilamento, particolarmente utile in determinate applicazioni e/o in determinate modalità di installazione. L'unione fra i due gusci che compongono il giunto avviene in cantiere per mezzo di viti e bulloni in acciaio, le quali devono essere adeguatamente montate e serrate secondo le specifiche fornite dal produttore. La forma

corrugata della parete interna in TPE dei giunti **CorPress** è stata progettata e realizzata sulla base delle geometrie esterne dei tubi corrugati prodotti dalle aziende del System Group. Nessuna compatibilità e prestazione di tenuta può quindi essere rilasciata per utilizzi su tubazioni corrugate prodotte da altri produttori.



VANTAGGI

- > **ELEVATA AFFIDABILITÀ DI TENUTA (IN/OUT)**
- > **SISTEMA ANTISFILAMENTO**
(particolarmente indicato in aree sismiche o instabili, nelle pose ad elevata pendenza, nelle pose esterne e per collegamenti fuori scavo)
- > **POSSIBILITÀ DI STAFFAGGI A PARETE VERTICALI E ORIZZONTALI**
- > **COMPOSIZIONE DI PRATICI KIT DI RIPARAZIONE**
- > **SICUREZZA**
(di tenuta - operativa - senza possibilità di esclusione di montaggio guarnizioni ad anello)
- > **NO UTILIZZO DI MEZZI MECCANICI O ATTREZZATURE PER L'INFILAGGIO A SPINTA**
- > **NO UTILIZZO DI LUBRIFICANTI PER INFILAGGIO NEI BICCHIERI**
- > **FACILITÀ DI INSTALLAZIONE**
- > **ROBUSTEZZA**
- > **POSSIBILITÀ DI SMONTAGGIO**
- > **ELEVATA INERZIA CHIMICA ED ELETTRICA**
- > **DISPONIBILE IN BIM**
SUL SITO WWW.TUBI.NET



APPLICAZIONI



CERTIFICAZIONI

Normative: UNI EN 13476

**SISTEMA COMPOSTO
DA TUBI CORRUGATI IN PE/PP
+ RACCORDO DI GIUNZIONE
A DOPPIA CONCHIGLIA
CORPRESS, AD ELEVATISSIMA
AFFIDABILITÀ DI
TENUTA IDRAULICA ED
ANTISFILAMENTO, PER
COSTRUZIONI DI RETI DI
SCARICO E DRENAGGIO.**

GIUNZIONE COR+

FOGNATURA

DRENAGGIO

PROTEZIONE CAVI

RACCORDI

VENTILAZIONE

SERVIZI

RACCOMANDAZIONI



**GUARDA IL NOSTRO
TUTORIAL SU
YouTube**



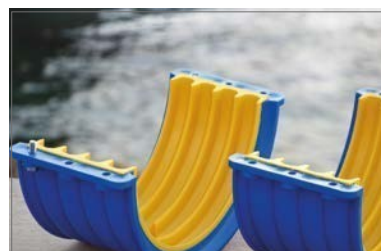
COMPOSIZIONE



Guscio esterno in PP



Viti e bulloni di serraggio in acciaio zincato
M8-M10



Superficie interna in TPE costampata sulla
conchiglia sagomata, per ottimizzare la
tenuta idraulica e impedire lo sfilamento

INSTALLAZIONE



VERIFICARE

Presenza di tutti i componenti del kit CorPress operatore
- n. 2 semigusci + viti e bulloni in acciaio
- corretta pulizia e integrità delle superfici
interne del CorPress



Installazione della giunzione con un solo
operatore



Consigliato serraggio con chiave
dinamometrica, coppia di serraggio 10N per
viti M8 e 22N per viti M10 per garantire la
tenuta ermetica

TENUTA SISTEMA TRADIZIONALE

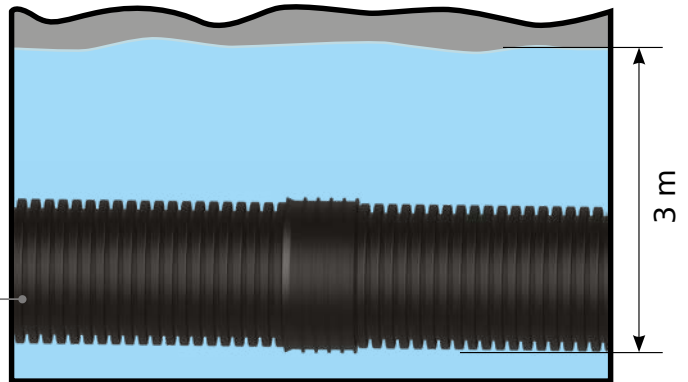
La norma EN 13476 prescrive test di verifica della tenuta del sistema di giunzione (tubi + bicchiere /manicotto e guarnizione) secondo metodo EN 13259.

TEST DI TENUTA EN 13259

0,05 bar (15 min.)

0,5 bar (15 min.)

- 0,3 bar (15 min.)
tolleranza 10%



CONDIZIONI DI TEST EN 13259

Rotondità tubo
deformazione 10%



ANGOLAZIONE GIUNZIONE α

De	< 315 mm	= 2°
De	da 315 a 630 mm	= 1,5°
De	> 630 mm	= 1°



TENUTA SISTEMA CORPRESS

Il sistema di giunzione **CorPress** soddisfa totalmente i requisiti prestazionali previsti dalla norma di sistema EN 13476 per tubi corrugati.

Il sistema di giunzione **CorPress** è stato modellato e testato su **tubazioni corrugate in PP (SN16) e in PE (SN8) prodotte da Italiana Corrugati S.p.A.**, pertanto non possono garantire le medesime prestazioni su tubi di differente forma, misure e tolleranze delle corrugazioni esterne.

In aggiunta ai test della norma di riferimento, **CorPress** offre **PRESTAZIONI SUPERIORI** in termini di tenuta della giunzione, sia dall'interno verso l'esterno che dall'esterno verso l'interno.

E' stata condotta una campagna di test su tutti i DN del sistema **Cor+** per verificare la capacità di tenuta anche in condizioni più gravose.



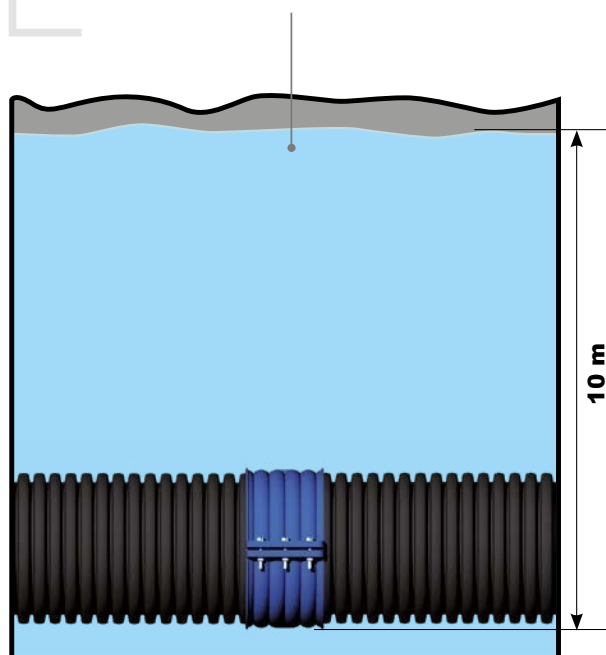
Prova di tenuta con giunto disassato

TEST DI TENUTA SISTEMA COR+

Pressione interna: fino a 2 bar

Tempo: > 6 h

**Colonna d'acqua esterna
H = 10 m Tempo = 30 min.**



Sistema tubo + giunzione CorPress soggetto a test di pressione idrostatica esterna equivalente a colonna d'acqua alta 10 m

In aggiunta ai test di norma UNI EN 13476, sono state eseguite prove con valori di pressione interna superiori e con pressione esterna pari a 1 bar. Tale tipo di test ha voluto creare la condizione di sforzo cui è sottoposto l'intero apparato di giunzione sotto una colonna d'acqua di 10 m, simulando condizioni estreme di presenza di falda sotterranea.

Per tale test è stata utilizzata anche una telecamera internamente al tubo, al fine di verificare visivamente in tempo reale l'eventuale ingresso di acqua dall'esterno.



[clicca qui](#)

Il test di laboratorio è stato superato positivamente dal sistema di giunzione Cor+ (DN 200 mm) sui tubi corrugati in PE SN8 e in PP SN16.



Prova di tenuta alla pressione esterna

TEST DI TENUTA MECCANICA ANTISFILAMENTO

Il sistema di giunzione **CorPress** offre anche una **ELEVATISSIMA RESISTENZA ALLO SFILAMENTO** grazie alla sua specifica morfologia interna che gli consente di distribuire le forze su ampie superfici di tenuta.



**Preparazione
dei provini**



**Tubi corrugati in PP
DN 315 mm SN16
peso applicato > 2000 kg**



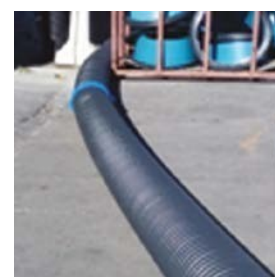
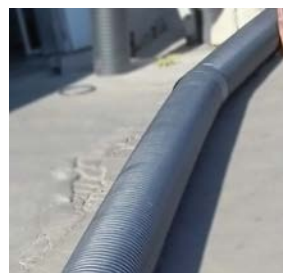
**Possibilità di
preassemblaggio
fuori scavo, in condizioni
di maggiore comodità,
pulizia e sicurezza**

APPLICAZIONI

Il sistema di giunzione **CorPress** agevola vari tipi di soluzioni applicative



Installazioni verticali



GIUNZIONE COR+

FOGNATURA

DRENAGGIO

PROTEZIONE CAVI

RACCORDI

VENTILAZIONE

SERVIZI

RACCOMANDAZIONI

LEGENDA APPLICAZIONI

ACQUEDOTTI



FOGNATURA



PEZZI SPECIALI



VENTILAZIONE (VMC)



ANTINCENDIO



INDUSTRIALE



IRRIGAZIONE



EDILIZIA



ACQUACOLTURA



DRENAGGIO



PASSAGGIO CAVI



TERMIDRAULICA



FOGNATURA



FOGNATURA

MAGNUM
HYDRO16
SLOWFLOW AMR
EXPANDER
MAGNUM CAMICIA

GIUNZIONE COR+

FOGNATURA

DRENAGGIO

PROTEZIONE CAVI

RACCORDI

VENTILAZIONE

SERVIZI

RACCOMANDAZIONI



MAGNUM



TUBI PEAD CORRUGATI
IN BARRE, PER FOGNATURA



VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura tubazione in polietilene alta densità (PEAD) per sistemi interrati di scarico non in pressione, con profilo di parete strutturato di tipo corrugato a doppia parete (B), liscia internamente e corrugata esternamente, di colore nero.

Il collegamento fra gli elementi deve avvenire per mezzo di apposito bicchiere o manicotto di giunzione, equipaggiato di relativa guarnizione di tenuta in EPDM.

Il sistema tubo e giunzione devono essere dotati di marchio di conformità di prodotto alla norma UNI EN 13476-3 rilasciato da Organismo di certificazione terzo accreditato secondo UNI CEI EN ISO/IEC 17065. La tubazione è provvista di marchio Made Green in Italy per la comunicazione dell'impronta ambientale dei prodotti basata sul metodo PEF (Product Environmental Footprint), come da schema del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica istituito dall'art. 21, comma 1 della legge n. 221/2015, e citata dal decreto CAM, D.M. n.256 del 23/06/2022.

La marcatura dovrà riportare il marchio di qualità di prodotto e l'etichettatura Made Green in Italy, oltre a tutti gli altri elementi previsti dalla norma di riferimento.

Il produttore di tubi deve essere dotato di sistemi di gestione della QUALITÀ AZIENDALE secondo UNI EN ISO 9001 e dell'AMBIENTE secondo UNI EN ISO 14001, tutti certificati e validati da Organismo terzo accreditato e risultare di essere regolarmente iscritto al Consorzio obbligatorio PolieCo (D.Lgs. 152/2006 – art. 234).

Nel prezzo sono inclusi

Tubo PE corrugato d.p. DN/OD mm, SN ... €/m

Tubo PE corrugato d.p. DN/ID mm, SN ... €/m

L'Azienda produttrice dovrà aver adottato il proprio Codice Etico e il Modello di Organizzazione Gestione e Controllo ai sensi del D.Lgs. 231/01, nominando contestualmente l'Organismo di Vigilanza.

L'Azienda produttrice dovrà aver redatto il proprio Bilancio di Sostenibilità secondo GRI Standard 2023, certificato da ente terzo accreditato.



VANTAGGI

- > Leggerezza
- > Robustezza
- > Ampia gamma diametri
- > Facilità e velocità di posa
- > Elevata inerzia chimica ed elettrica
- > Elevata resistenza all'abrasione
- > Economicità
- > Interamente riciclabile (amico dell'ambiente)
- > Disponibile in BIM sul sito www.tubi.net



CERTIFICAZIONI



LISTINO PREZZI / **TUBI CORRUGATI DI POLIETILENE ALTA DENSITÀ (PEAD)****MAGNUM****SN4****SN8**

DN/OD	d_m	DN/ID	d_e	L barre standard	SN4		L barre standard	SN8	
				m	€ /m		m	€ /m	
125	105	-	-	6,00	-	-	6,00	10,97	-
160	137	-	-	6,00	-	-	6,00	16,65	18,34
200	172	-	-	6,00	17,87	19,67	6,00	20,11	-
250	218	-	-	6,00	25,52	29,35	6,00	30,16	-
-	-	250	284	6,25	-	-	6,25	44,64*	-
315	272	-	-	6,25	37,31	42,92	6,25	42,14	-
-	-	300	350	6,25	-	-	6,25	63,95	-
400	347	-	-	6,25	57,43	66,04	6,25	67,02	-
-	-	400	468	6,25	-	-	6,25	101,36	-
500	433	-	-	6,25	92,77	-	6,25	113,76	-
-	-	500	575	6,25	-	-	6,25	162,90*	-
630	546	-	-	6,25	151,66	-	6,25	174,69	-
-	-	600	701	6,25	-	-	6,75	237,96	-
800	678	-	-	6,25	254,56	-	6,75	324,48	-
-	-	800	935	6,25	-	-	6,75	402,58	-
1000	852	-	-	6,25	390,59	-	6,75	450,66	-
1200	1020	-	-	6,25	600,89	-	6,75	691,02	-

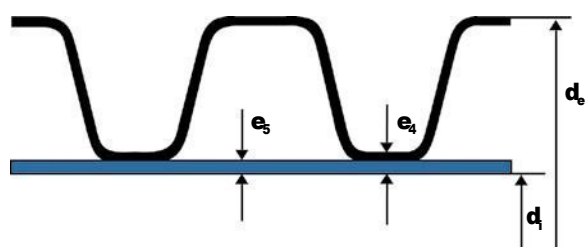
tolleranza lunghezza barre: $\pm 1\%$

lunghezza barre comprensiva di bicchiere (o manicotto) di giunzione

prezzi comprensivi di guarnizioni e bicchiere (o manicotto) di giunzione

prezzo barra = €/m per L barre standard

* possono essere prodotti anche in polipropilene.



Rigidità Anulare: SN4 (pari a 4 kN/m^2) / SN8 (pari a 8 kN/m^2)

Per info relative a progettazione statica: CEN TR 1295-3

Posa in opera: UNI ENV 1046

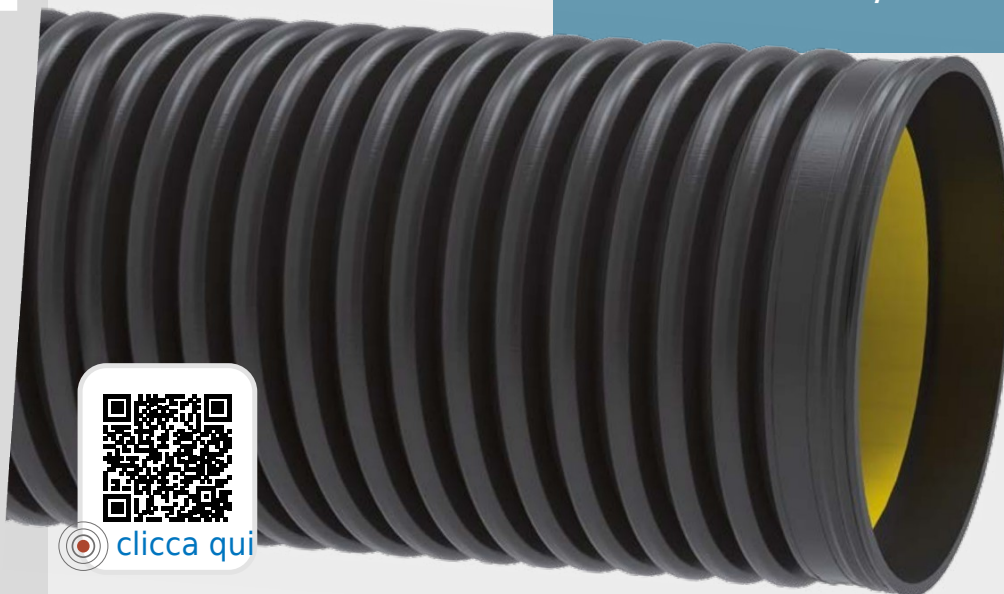
Collaudo in opera: UNI EN 1610





HYDRO16

PP SN 16 kN/m



 [clicca qui](#)

TUBI PP CORRUGATI IN BARRE,
AD ELEVATA RIGIDITÀ ANULARE



VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura tubazione in polipropilene (PP) alto modulo per sistemi interrati di scarico non in pressione, con profilo di parete strutturato di tipo corrugato a doppia parete (B), liscia internamente e corrugata esternamente, di colore nero. Il collegamento fra gli elementi deve avvenire per mezzo di apposito bicchiere o manicotto di giunzione, equipaggiato di relativa guarnizione di tenuta in EPDM. Il sistema tubo e giunzione devono essere dotati di marchio di conformità di prodotto alla norma UNI EN 13476-3 rilasciato da Organismo di certificazione terzo accreditato secondo UNI CEI EN ISO/IEC 17065. I tubi devono essere certificati per resistenza all'abrasione secondo test DIN EN 295-3. La marcatura deve riportare il marchio di qualità di prodotto, oltre a tutti gli altri elementi previsti dalla norma di riferimento. Il produttore di tubi deve essere dotato di sistemi di gestione della QUALITÀ AZIENDALE secondo UNI EN ISO 9001 e dell'AMBIENTE secondo UNI EN ISO 14001, tutti certificati e validati da Organismo terzo accreditato.

Nel prezzo sono inclusi

Tubo PP corrugato d.p. DN/OD mm, SN 16 €/m

Tubo PP corrugato d.p. DN/ID mm, SN 16 €/m

L'Azienda produttrice dovrà aver adottato il proprio Codice Etico e il Modello di Organizzazione Gestione e Controllo ai sensi del D.Lgs. 231/01, nominando contestualmente l'Organismo di Vigilanza.

L'Azienda produttrice dovrà aver redatto il proprio Bilancio di Sostenibilità secondo GRI Standard 2023, certificato da ente terzo accreditato.



VANTAGGI

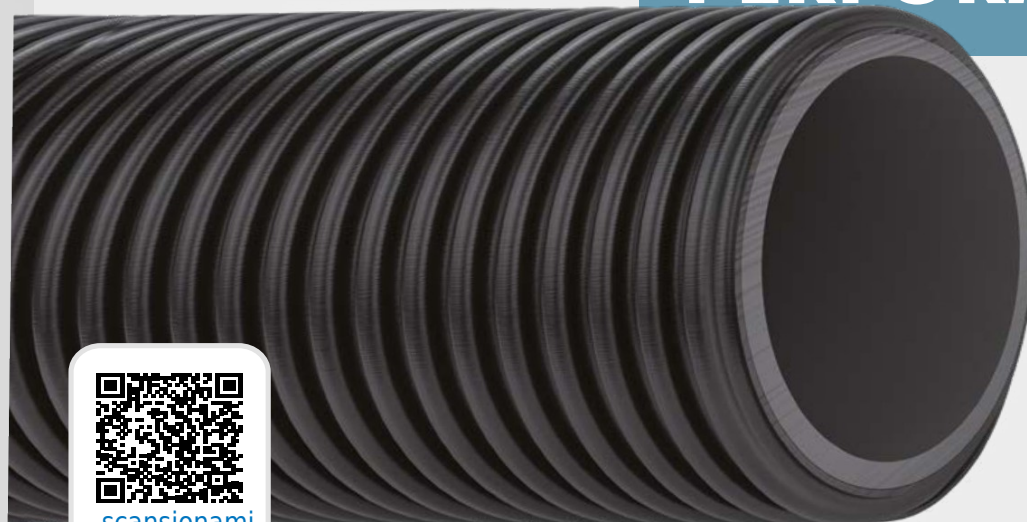
- > **Leggerezza**
- > **Robustezza**
- > **Elevata rigidità anulare (SN 16)**
- > **Ampia gamma diametri**
- > **Facilità e velocità di posa**
- > **Elevata inerzia chimica ed elettrica**
- > **Elevata resistenza all'abrasione**
- > **Economicità**
- > **Disponibile in BIM**
sul sito www.tubi.net



CERTIFICAZIONI



MAGNUM PERFORMANTE



scansionami

TUBO PEAD CORRUGATO IN BARRE
CON SPESSORE DI PARETE INTERNA
MAGGIORATO, PER FOGNATURA



VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura di tubazione di polietilene alta densità (PEAD), con profilo di parete strutturato, di colore nero, per connessioni di scarico e collettori di fognatura interrati non in pressione, con parete esterna corrugata (tipo B) e parete interna liscia con spessore sensibilmente maggiorato rispetto a quelli previsti dalla norma di riferimento, internamente di colore nero, esternamente di colore nero, del diametro nominale esterno DN/OD... mm, classe di rigidità anulare SN10 (pari a 10 kN/m²) misurata secondo EN ISO 9969, in tutto rispondente alla norma UNI EN 13476-3 e alla specifica IND REP 17 CP con marchio di conformità rilasciato da un Organismo di certificazione di parte terza accreditato secondo le norme UNI CEI EN ISO/IEC 17065 e UNI CEI EN ISO/IEC 17020.

La marcatura dovrà recare per esteso il marchio di prodotto e tutti gli altri elementi previsti dalla norma UNI EN 13476 e dalla specifica IND REP 17 CP.

Le giunzioni avverranno a mezzo di appositi bicchieri o manicotti dotati delle relative guarnizioni elastomeriche di tenuta in EPDM realizzate in conformità alla norma EN 681-1, da posizionare nella prima gola fra due corrugazioni successive sull'estremità maschio di tubo che dovrà essere inserita nel bicchiere femmina.

Il tubo, quando sottoposto a 200.000 cicli di carico secondo EN 295-3, mostra una profondità media di abrasione inferiore o uguale al 10% dello spessore della parete interna.

La tubazione sarà prodotta da azienda regolarmente iscritta al Consorzio obbligatorio PolieCo D.Lgs. (152/2006 - art. 234) e dotata dei seguenti sistemi di gestione:

- qualità, secondo UNI EN ISO 9001;
- ambiente, secondo UNI EN ISO 14001;

- energia, secondo UNI CEI EN ISO 50001:2018; certificati e validati da ente terzo accreditato.

Il produttore applica codice etico e modello di organizzazione gestione e controllo ai sensi del D. Lgs. 231/01 e fornisce informazioni relative ai propri impatti economici, ambientali e sociali (ESG) rendicontati da un Bilancio di Sostenibilità conforme ai GRI Standards 2021 verificato da ente terzo.



VANTAGGI

- > **Maggiore rigidità anulare**
- > **Maggiore resistenza a abrasione**
- > **Maggiore durabilità della parete interna**
- > **Maggiore resistenza alla pulizia con canal-jet**
- > **Minore scabrezza idraulica**
- > **Facilità e velocità di posa**
- > **Interamente riciclabile**



CERTIFICAZIONI



UNI EN 13476-3

LISTINO PREZZI / TUBI PP ALTA DENSITÀ (PEAD), CON PROFILO DI PARETE STRUTTURATO

MAGNUM PERFORMANTE

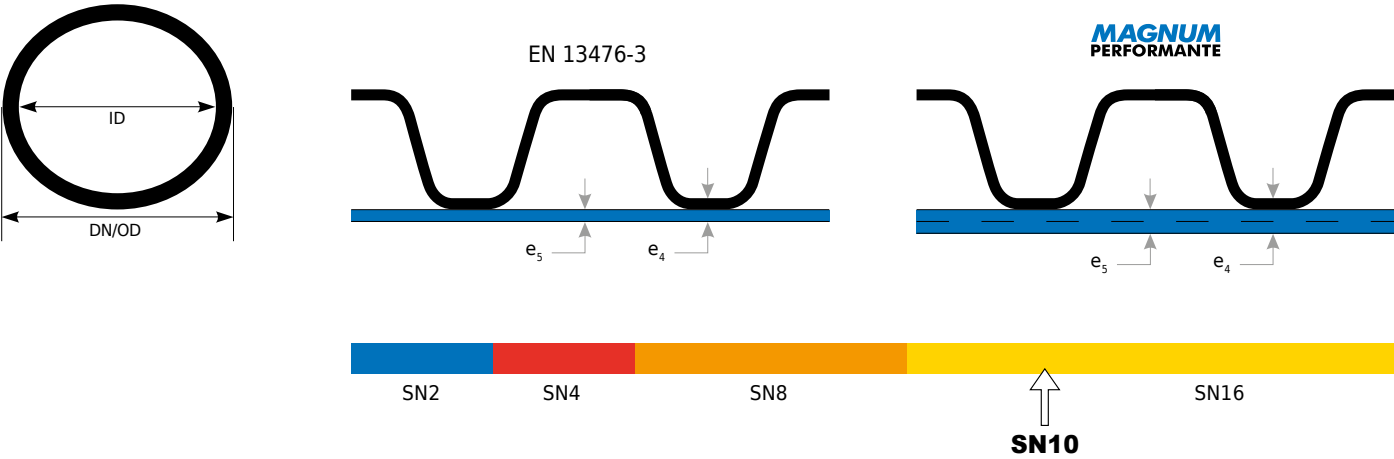
requisiti dimensionali	DN/OD	di _{n, min}	spessore di parete		SN	lunghezza standard	prezzo
			e _{4, min}	e _{5, min}	kN/m ²	m	€/m
MAGNUM PERFORMANTE MAGNUM	315	265 272	5,5 1,9	3,2 1,6	>10 4/8	6,25	68,00
MAGNUM PERFORMANTE MAGNUM	400	338,6 347	6,5 2,3	4 2	>10 4/8	6,25	95,00

dimensioni in millimetri [mm]

- d_{im, min} diametro interno medio, minimo
- e_{4, min} spessore della parete interna di scorrimento dei liquidi
- e_{5, min} spessore di parete interna sotto la sezione cava

MARCATURA

MAGNUM PERFORMANTE ITALCOR DN/OD.... DATA ORA _BUREAU VERITAS N°1097/007 UNI EN 13476-3
TIPO B PE-HD SN8 U _BUREAU VERITAS N°1097/008 IND-REP-17_CP_REV1 TIPO B PE-HD SN10 U



SLOW FLOW_{AMR}



clicca qui

TUBI PEAD CORRUGATI IN BARRE
PER RALLENTAMENTO VELOCITÀ DELL'ACQUA



VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura tubazione in polietilene alta densità (PEAD) per sistemi interrati di scarico non in pressione posati ad elevata pendenza (max 20%), di colore nero, con profilo di parete strutturato di tipo corrugato a doppia parete (B), corrugata esternamente e internamente dotata di macro scabrezze artificiali (tipo AMR) con coefficiente di Strickler non superiore a 50 da nuova, atte a produrre perdite di energia del fluido tali da limitarne la velocità media qualora le pendenze di posa in opera inducano valori di velocità e scorrimento superiori ai consentiti, prestazioni garantite da documentazione di soggetto terzo comprovante lo svolgimento di adeguate prove di verifica. Il collegamento fra gli elementi deve essere realizzato per mezzo di apposito manicotto di giunzione, equipaggiato di relative guarnizioni elastomeriche di tenuta in EPDM. La marcatura deve riportare la sigla di prodotto, oltre a tutti gli altri elementi previsti dalla norma EN 13476-3. Il produttore di tubi deve essere dotato di sistemi di gestione della QUALITÀ AZIENDALE secondo UNI EN ISO 9001 e dell'AMBIENTE secondo UNI EN ISO 14001, tutti certificati e validati da Organismo terzo accreditato e risultare di essere regolarmente iscritto al Consorzio obbligatorio PolieCo (D.Lgs. 152/2006 – art. 234).

Nel prezzo sono inclusi Tubo PE corrugato d.p. tipo AMR DN/OD mm, SN 8 €/m.

L'Azienda produttrice dovrà aver adottato il proprio Codice Etico e il Modello di Organizzazione Gestione e Controllo ai sensi del D.Lgs. 231/01, nominando contestualmente l'Organismo di Vigilanza.

L'Azienda produttrice dovrà aver redatto il proprio Bilancio di Sostenibilità secondo GRI Standard 2023, certificato da ente terzo accreditato.

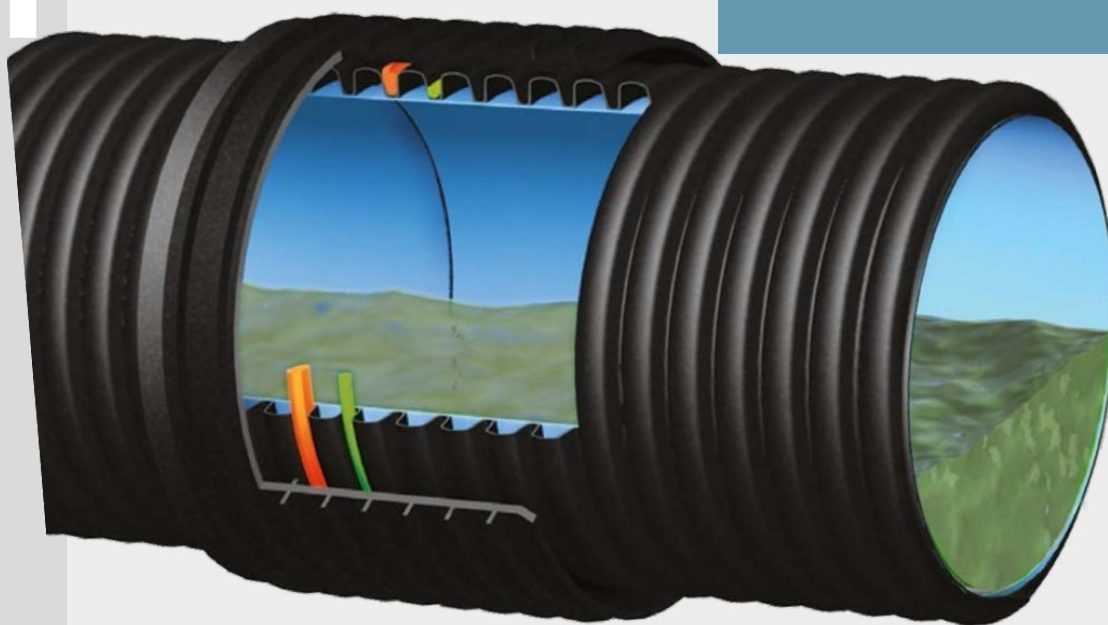


VANTAGGI

- > **Leggerezza**
- > **Robustezza**
- > **Riduzione velocità dei fluidi (durabilità)**
- > **Sistema testato in laboratorio (scala 1:1)**
- > **Risparmi su profondità e quantità di escavazione**
- > **Risparmio per esclusione/riduzione numerosità dei pozzetti di salto**
- > **Riduzione rischio di entrata in pressione (abbinamento a pozzetti PE a base emisferica)**
- > **Trattamento pre-ossigenante dei liquidi trasportati**
- > **Facilità e velocità di posa**
- > **Elevata inerzia chimica ed elettrica**
- > **Elevata resistenza all'abrasione**
- > **Economicità**
- > **Interamente riciclabile (amico dell'ambiente)**
- > **Tubo realizzato con materiale interamente riciclato**



CERTIFICAZIONI



IL SISTEMA DI GIUNZIONE
CHE RADDOPPIA LA SICUREZZA



VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura tubazione in polietilene alta densità (PEAD) (o polipropilene) per sistemi interrati di scarico non in pressione, con profilo di parete strutturato di tipo corrugato a doppia parete (B), liscia internamente e corrugata esternamente, di colore nero.

Il collegamento fra gli elementi deve avvenire per mezzo di apposito bicchiere o manicotto di giunzione, equipaggiato di relativa guarnizione di tenuta in EPDM. Il sistema tubo e giunzione devono essere dotati di marchio di conformità di prodotto alla norma UNI EN 13476-3 rilasciato da Organismo di certificazione terzo accreditato secondo UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Il sistema di giunzione deve essere inoltre corredato di un'apposita guarnizione bentonitica aggiuntiva, preinstallata, espandente a contatto con l'acqua per aumentare il fattore di sicurezza di tenuta contro perdite e/o inclusioni di acque esterne.

I tubi devono essere certificati per resistenza all'abrasione secondo test DIN EN 295-3.

La marcatura deve riportare il marchio di qualità di prodotto, oltre a tutti gli altri elementi previsti dalla norma di riferimento.

Il produttore di tubi deve essere dotato di sistemi di gestione della QUALITÀ AZIENDALE secondo UNI EN ISO 9001 e dell'AMBIENTE secondo UNI EN ISO 14001, tutti certificati e validati da Organismo terzo accreditato e risultare di essere regolarmente iscritto al Consorzio obbligatorio PolieCo (D.Lgs. 152/2006 – art. 234).

Nel prezzo sono inclusi

Tubo PE corrugato d.p. DN/OD mm, SN ... €/m

Tubo PE corrugato d.p. DN/ID mm, SN ... €/m

L'Azienda produttrice dovrà aver adottato il proprio Codice Etico e il Modello di Organizzazione Gestione e Controllo ai sensi del D.Lgs. 231/01, nominando contestualmente l'Organismo di Vigilanza.

L'Azienda produttrice dovrà aver redatto il proprio Bilancio di Sostenibilità secondo GRI Standard 2023, certificato da ente terzo accreditato.



VANTAGGI

- > Sicurezza di tenuta aggiuntiva
- > Ampia gamma diametri
- > Facilità e velocità di posa
- > Elevata inerzia chimica ed elettrica



CERTIFICAZIONI

MAGNUM

CAMICIA



TUBI PEAD CORRUGATI
IN BARRE PER FOGNATURA



VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni in polietilene (o polipropilene) corrugate a doppia parete (tipo B), per sistemi interrati di scarico non in pressione, lisce internamente e corrugate esternamente, di colore nero. La tubazione interna svolge la funzione di trasporto dei liquidi di scarico, mentre la tubazione esterna riveste la duplice funzione di sicurezza aggiuntiva al sistema, proteggendo meccanicamente la tubazione interna e impedendo la dispersione nel sottosuolo di eventuali perdite. La tubazione interna deve essere equipaggiata di appositi distanziatori per il centraggio assiale all'interno della tubazione esterna protettiva. Il collegamento fra gli elementi, sia interni che esterni, deve avvenire per mezzo di apposito bicchiere o manicotto di giunzione, equipaggiato di relativa guarnizione di tenuta in EPDM a norma EN 681-1.

La tubazione è provvista di marchio Made Green in Italy per la comunicazione dell'impronta ambientale dei prodotti basata sul metodo PEF (Product Environmental Footprint), come da schema del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica istituito dall'art. 21, comma 1 della legge n. 221/2015, e citata dal decreto CAM, D.M. n.256 del 23/06/2022.

La marcatura dovrà riportare il marchio di qualità di prodotto e l'etichettatura Made Green in Italy, oltre a tutti gli altri elementi previsti dalla norma di riferimento. I sistemi tubo e giunzione devono essere dotati di marchio di conformità di prodotto alla norma UNI EN 13476-3 rilasciato da Organismo di certificazione terzo accreditato secondo UNI CEI EN ISO/IEC 17065. La marcatura deve riportare il marchio di qualità di prodotto, oltre a tutti gli altri elementi previsti dalla norma di riferimento. Il produttore di tubi deve essere dotato di sistemi di gestione della

QUALITÀ AZIENDALE secondo UNI EN ISO 9001 e dell'AMBIENTE secondo UNI EN ISO 14001, tutti certificati e validati da Organismo terzo accreditato e risultare di essere regolarmente iscritto al Consorzio obbligatorio PolieCo (D.Lgs. 152/2006 – art. 234). Nel prezzo sono inclusi Sistema "tubo in tubo" corrugati De ... SN ... / De ... mm €/m

L'Azienda produttrice dovrà aver adottato il proprio Codice Etico e il Modello di Organizzazione Gestione e Controllo ai sensi del D.Lgs. 231/01, nominando contestualmente l'Organismo di Vigilanza.

L'Azienda produttrice dovrà aver redatto il proprio Bilancio di Sostenibilità secondo GRI Standard 2023, certificato da ente terzo accreditato.



VANTAGGI

- > **Leggerezza e Robustezza**
- > **Duplici sicurezza**
- > **Facilità e velocità di posa**
- > **Elevata inerzia chimica ed elettrica**
- > **Elevata resistenza all'abrasione**
- > **Interamente riciclabile (anche dell'ambiente)**



CERTIFICAZIONI



DRENAGGIO



DRENAGGIO

BLACKDREN
BIGDREN
FILDREN
AVAR 180

GIUNZIONE COR+

FOGNATURA

DRENAGGIO

PROTEZIONE CAVI

RACCORDI

VENTILAZIONE

SERVIZI

RACCOMANDAZIONI



BLACKdren



plastica
seconda vita
MIX ECO



 [clicca qui](#)

TUBI PEAD FESSURATI
PER SISTEMI DRENANTI
AD ALTA RESISTENZA UV



VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura tubazione di polietilene in rotoli per sistemi di drenaggio interrati, con profilo di parete strutturato di tipo corrugato a doppia parete (B), liscia internamente e corrugata esternamente, di colore nero ad elevata resistenza ai raggi UV. La tubazione deve essere dotata di fessurazioni equidistanti, posizionate sul fondo delle gole presenti fra due corrugazioni consecutive, distribuite sull'intero arco di circonferenza, con banda colorata coestrusa esternamente. Il collegamento fra gli elementi deve avvenire per mezzo di apposito bicchiere o manicotto di giunzione, con o senza relativa guarnizione di tenuta. La marcatura deve riportare per ogni metro il nome del produttore, il nome del prodotto, il diametro esterno, la data di produzione e la metratura progressiva, oltre a qualsiasi altro elemento ritenuto necessario per la rintracciabilità del prodotto.

I tubi sono ottenuti mediante l'impiego di materia plastica di riciclo da raccolta differenziata (RD) e/o scarto industriale (SI) nella quantità minima dell'80%, secondo gli standard di qualità definiti dalla norma UNI 10667. La filiera di produzione deve essere garantita dal marchio PSV (Plastica Seconda Vita), etichettatura ambientale riferita alla norma UNI EN ISO 14021, con certificazione di IIP S.r.l.

Il produttore di tubi deve essere dotato di sistemi di gestione della QUALITÀ AZIENDALE secondo UNI EN ISO 9001 e dell'AMBIENTE secondo UNI EN ISO 14001, tutti certificati e validati da Organismo terzo accreditato e risultare di essere regolarmente iscritto al Consorzio obbligatorio PolieCo (D.Lgs. 152/2006 – art. 234).

Nel prezzo sono inclusi

Tubo PE corrugato fessurato a 180° DN/od mm €/m

Tubo PE corrugato fessurato a 270° DN/od mm €/m.

L'Azienda produttrice dovrà aver adottato il proprio Codice Etico e il Modello di Organizzazione Gestione e Controllo ai sensi del D.Lgs. 231/01, nominando contestualmente l'Organismo di Vigilanza.

L'Azienda produttrice dovrà aver redatto il proprio Bilancio di Sostenibilità secondo GRI Standard 2023, certificato da ente terzo accreditato.



VANTAGGI

- > Leggerezza
- > Facilità e velocità di posa
- > Curvabilità
- > Ampia superficie drenante
- > Elevata inerzia chimica ed elettrica
- > Elevata resistenza all'abrasione
- > Economicità
- > Interamente riciclabile (amico dell'ambiente)
- > Su richiesta tubo realizzabile con materiale riciclato (marchio PSV) amico dell'ambiente
- > Marchio PSV Economia circolare criteri CAM



CERTIFICAZIONI

plastica
seconda vita
MIX ECO



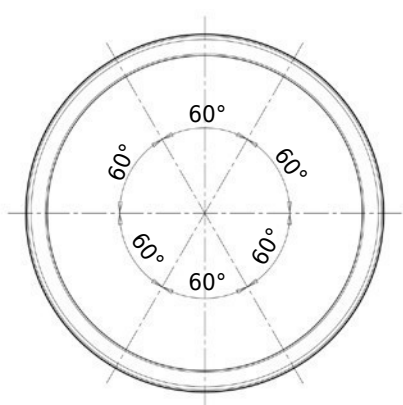
LISTINO PREZZI / **TUBI CORRUGATI DI POLIETILENE FESSURATI****BLACKDREN / ROTOLI**

DN/OD	d_m	L rotoli	prezzi
		m	€/m
63	51	50	2,38
75	63	50	3,03
90	76	50	3,43
110	92	50	4,28
125	105	50	5,34
160	137	50	8,87
200	171	25	15,58

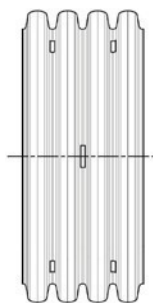
dimensioni in millimetri [mm]

tolleranza lunghezza rotoli $\pm 2\%$

prezzi comprensivi di manicotto di giunzione

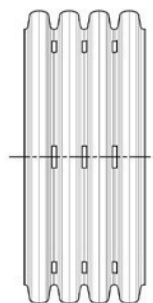
**DETTAGLIO**

dal Ø63 al Ø160 mm



fessurazione tipo 2

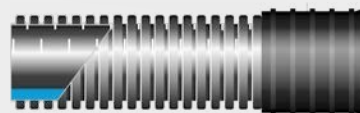
Ø200 mm



fessurazione tipo 1

**Biodren****plastica**
seconda vita
MIX ECO

TUBI PEAD FESSURATI
PER SISTEMI DRENANTI
IN BARRE



VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura tubazione di polietilene (PEAD) in barre per sistemi di drenaggio interrati, con profilo di parete strutturato di tipo corrugato a doppia parete (B), liscia internamente e corrugata esternamente, di colore nero ad elevata resistenza ai raggi UV. La tubazione deve essere dotata di fessurazioni equidistanti, posizionate sul fondo delle gole presenti fra due corrugazioni consecutive e in numero, posizione e dimensioni come da progetto. Il collegamento fra gli elementi deve avvenire per mezzo di apposito bicchiere o manicotto di giunzione, con o senza relativa guarnizione di tenuta. La marcatura deve riportare per ogni metro il nome del produttore, il nome del prodotto, il diametro esterno, la data di produzione e la metratura progressiva, oltre a qualsiasi altro elemento ritenuto necessario per la rintracciabilità del prodotto. I tubi sono ottenuti mediante l'impiego di materia plastica di riciclo da raccolta differenziata (RD) e/o scarto industriale (SI) nella quantità minima dell'80%, secondo gli standard di qualità definiti dalla norma UNI 10667. La filiera di produzione deve essere garantita dal marchio PSV (Plastica Seconda Vita), etichettatura ambientale riferita alla norma UNI EN ISO 14021, con certificazione di IIP S.r.l.

Il produttore di tubi deve essere dotato di sistemi di gestione della QUALITÀ AZIENDALE secondo UNI EN ISO 9001 e dell'AMBIENTE secondo UNI EN ISO 14001, tutti certificati e validati da Organismo terzo accreditato e risultare di essere regolarmente iscritto al Consorzio obbligatorio PolieCo (D.Lgs. 152/2006 – art. 234). Nel prezzo sono inclusi

Tubo PE corrugato fessurato DN/od mm €/m

Tubo PE corrugato fessurato DN/id mm €/m

contestualmente l'Organismo di Vigilanza.

L'Azienda produttrice dovrà aver redatto il proprio Bilancio di Sostenibilità secondo GRI Standard 2023, certificato da ente terzo accreditato.



VANTAGGI

- > **Leggerezza**
- > **Robustezza**
- > **Elevato numero di combinazioni di fessurazione**
- > **Superficie drenante ottimizzata in base alle esigenze di progetto**
- > **Facilità e velocità di posa**
- > **Possibilità di rivestimento con calza filtrante pre installata**
- > **Elevata inerzia chimica ed elettrica**
- > **Elevata resistenza all'abrasione**
- > **Economicità**
- > **Interamente riciclabile (anche dell'ambiente)**
- > **Su richiesta tubo realizzabile con materiale riciclato (marchio PSV) amico dell'ambiente**
- > **Marchio PSV Economia circolare criteri CAM**



CERTIFICAZIONI



L'Azienda produttrice dovrà aver adottato il proprio Codice Etico e il Modello di Organizzazione Gestione e Controllo ai sensi del D.Lgs. 231/01, nominando

LISTINO PREZZI / **TUBI CORRUGATI DI POLIETILENE FESSURATI****BIGDREN / BARRE**

BIGDREN / BARRE				Polietilene (PE)				Polipropilene (PP)	
				L barre standard	SN4	L barre standard	SN8	L barre standard	SN16
DN/OD	d _{im}	DN/ID	d _e	m	€/m	m	€/m	m	€/m
125	105	-	-	6,00	-	6,00	12,50	6,00	-
160	137	-	-	6,00	-	6,00	17,15	6,00	-
200	172	-	-	6,00	18,56	6,00	20,31	6,00	-
250	218	-	-	6,00	30,70	6,00	34,68	6,00	46,22
-		250	284	6,25	-	6,25	47,72	6,25	-
315	272	-	-	6,25	40,39	6,25	44,42	6,25	71,26
-		300	350	6,25	-	6,25	65,35	6,25	88,41
400	347	-	-	6,25	62,88	6,25	71,22	6,25	104,66
-		400	468	6,25	-	6,25	101,74	6,25	145,88
500	433	-	-	6,25	94,89	6,25	113,67	6,25	156,24
-		500	575	6,25	-	6,25	155,41	6,25	206,47
630	546	-	-	6,25	140,74	6,25	159,53	6,25	245,85
-		600	701	6,25	-	6,75	252,44	6,25	354,69
800	678	-	-	6,25	257,72	6,75	322,01	6,25	404,98
-		800	935	6,25	-	6,75	379,03	6,25	522,47
1000	852	-	-	6,25	359,32	6,75	410,98	6,25	572,75
1200	1020	-	-	6,25	570,82	6,75	616,17	6,25	799,34

dimensioni in millimetri [mm]

tolleranza lunghezza barre: $\pm 1\%$ / prezzi comprensivi di guarnizioni e bicchiere (o manicotto) di giunzione

lunghezza barre comprensiva di bicchiere (o manicotto) di giunzione / LOGISTICA: per quantità trasportabili vedere pag. 78

prezzo barra = €/m per L barre standard

TABELLA VALIDA PER BIGDREN E FILDREN SUPERFICIE DRENANTE:

Tipo A 240° (produzione standard); Tipo B 360°; Tipo C 120°.

Solo per diametri
DN/OD
250/315/400**TIPO A 240°**

n. 5 fessure

**TIPO B 360°**

n. 8 fessure

**TIPO C 120°**

n. 3 fessure

Solo per diametri
DN/OD
500/630/800/1000/1200
DN/ID
250/300/400/500/600/800

n. 2 fessure



n. 3 fessure



n. 1 fessure

Solo per diametri
DN/OD
125/160/200

n. 4 fessure



n. 6 fessure



n. 2 fessure



Fessurazioni personalizzabili a progetto. A disposizione Ufficio Tecnico per informazioni, documentazione e supporto progettuale.





FILdren



plastica
seconda vita
MIX ECO



clicca qui

TUBI PEAD FESSURATI RIVESTITI
CON CALZA FILTRANTE IN ROTOLI E BARRE



VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura tubazione di polietilene (PEAD) in rotoli o barre per sistemi di drenaggio interrati, con profilo di parete strutturato di tipo corrugato a doppia parete (B), liscia internamente e corrugata esternamente, di colore nero ad elevata resistenza ai raggi UV. La tubazione deve essere dotata di fessurazioni equidistanti, posizionate sul fondo delle gole presenti fra due corrugazioni consecutive e in numero, posizione e dimensioni come da progetto, esternamente rivestita con calza in fibra geotessile filtrante preinstallata. Il collegamento fra gli elementi deve avvenire per mezzo di apposito bicchiere o manicotto di giunzione, con o senza relativa guarnizione di tenuta. La marcatura deve riportare per ogni metro il nome del produttore, il nome del prodotto, il diametro esterno, la data di produzione e la metratura progressiva, oltre a qualsiasi altro elemento ritenuto necessario per la rintracciabilità del prodotto.

I tubi sono ottenuti mediante l'impiego di materia plastica di riciclo da raccolta differenziata (RD) e/o scarto industriale (SI) nella quantità minima dell'80%, secondo gli standard di qualità definiti dalla norma UNI 10667. La filiera di produzione deve essere garantita dal marchio PSV (Plastica Seconda Vita), etichettatura ambientale riferita alla norma UNI EN ISO 14021, con certificazione di IIP S.r.l.

Il produttore di tubi deve essere dotato di sistemi di gestione della QUALITÀ AZIENDALE secondo UNI EN ISO 9001 e dell'AMBIENTE secondo UNI EN ISO 14001, tutti certificati e validati da Organismo terzo accreditato e risultare di essere regolarmente iscritto al Consorzio obbligatorio PolieCo (D.Lgs. 152/2006 – art. 234). Nel prezzo sono inclusi

Tubo PE corrugato fessurato DN/od mm €/m

Tubo PE corrugato fessurato DN/id mm €/m

L'Azienda produttrice dovrà aver adottato il proprio Codice Etico e il Modello di Organizzazione Gestione e Controllo ai sensi del D.Lgs. 231/01, nominando contestualmente l'Organismo di Vigilanza.

L'Azienda produttrice dovrà aver redatto il proprio Bilancio di Sostenibilità secondo GRI Standard 2023, certificato da ente terzo accreditato.



VANTAGGI

- > **Leggerezza**
- > **Robustezza**
- > **Facilità e velocità di posa**
- > **Rivestimento con calza filtrante pre installata**
- > **Elevata inerzia chimica ed elettrica**
- > **Elevata resistenza all'abrasione**
- > **Economicità**
- > **Su richiesta tubo realizzabile con materiale riciclato (marchio PSV) amico dell'ambiente**
- > **Marchio PSV Economia circolare criteri CAM**



CERTIFICAZIONI

plastica
seconda vita
MIX ECO





AVAR180



plastica
seconda vita
MIX ECO



 **clicca qui**

TUBI PEAD CORRUGATI
FESSURATI A 180° IN ROTOLI



VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura tubazione di polietilene (PEAD) in rotoli per sistemi di drenaggio interrati, con profilo di parete strutturato di tipo corrugato a doppia parete (B), liscia internamente e corrugata esternamente, di colore nero ad elevata resistenza ai raggi UV. La tubazione deve essere dotata di fessurazioni equidistanti, posizionate sul fondo delle gole presenti fra due corrugazioni consecutive, distribuite su un arco di circonferenza a 180° (o 270°), con banda colorata coestrusa esternamente posizionata al centro dell'arco di fessurazione per agevolare il corretto posizionamento a dimora. Il collegamento fra gli elementi deve avvenire per mezzo di apposito bicchiere o manicotto di giunzione, con o senza relativa guarnizione di tenuta. La marcatura deve riportare per ogni metro il nome del produttore, il nome del prodotto, il diametro esterno, la data di produzione e la metratura progressiva, oltre a qualsiasi altro elemento ritenuto necessario per la rintracciabilità del prodotto.

I tubi sono ottenuti mediante l'impiego di materia plastica di riciclo da raccolta differenziata (RD) e/o scarto industriale (SI) nella quantità minima dell'80%, secondo gli standard di qualità definiti dalla norma UNI 10667. La filiera di produzione deve essere garantita dal marchio PSV (Plastica Seconda Vita), etichettatura ambientale riferita alla norma UNI EN ISO 14021, con certificazione di IIP S.r.l.

Il produttore di tubi deve essere dotato di sistemi di gestione della QUALITÀ AZIENDALE secondo UNI EN ISO 9001 e dell'AMBIENTE secondo UNI EN ISO 14001, tutti certificati e validati da Organismo terzo accreditato e risultare di essere regolarmente iscritto al Consorzio obbligatorio PolieCo (D.Lgs. 152/2006 – art. 234). Nel prezzo sono inclusi

Tubo PE corrugato fessurato a 180° DN/od mm €/m

Tubo PE corrugato fessurato a 270° DN/od mm €/m.

L'Azienda produttrice dovrà aver adottato il proprio Codice Etico e il Modello di Organizzazione Gestione e Controllo ai sensi del D.Lgs. 231/01, nominando contestualmente l'Organismo di Vigilanza.

L'Azienda produttrice dovrà aver redatto il proprio Bilancio di Sostenibilità secondo GRI Standard 2023, certificato da ente terzo accreditato.



VANTAGGI

- > **Leggerezza**
- > **Robustezza**
- > **Facilità e velocità di posa**
- > **Dotazione di banda colorata per corretto posizionamento a dimora**
- > **Elevata inerzia chimica ed elettrica**
- > **Elevata resistenza all'abrasione**
- > **Economicità**
- > **Interamente riciclabile (amico dell'ambiente)**
- > **SU RICHIESTA tubo realizzabile con materiale riciclato (marchio PSV) amico dell'ambiente**
- > **Marchio PSV Economia circolare criteri CAM**



CERTIFICAZIONI

plastica
seconda vita
MIX ECO



LEGENDA APPLICAZIONI

ACQUEDOTTI		FOGNATURA		PEZZI SPECIALI	
VENTILAZIONE (VMC)		ANTINCENDIO		INDUSTRIALE	
IRRIGAZIONE		EDILIZIA		ACQUACOLTURA	
DRENAGGIO		PASSAGGIO CAVI		TERMIDRAULICA	

PROTEZIONE CAVI



PROTEZIONE CAVI

BLACKCOR
POZZETTI ELETTRICI / ACCESSORI
PROFILI

GIUNZIONE COR+

FOGNATURA

DRENAGGIO

PROTEZIONE CAVI

RACCORDI

VENTILAZIONE

SERVIZI

RACCOMANDAZIONI



BLACKCOR®



plastica
seconda vita
MIX ECO



clicca qui

TUBI PEAD CORRUGATI
A DOPPIA PARETE
PER SISTEMI CAVIDOTTISTICI

CERTIFICATO DI RESISTENZA AL TEST
D'INVECCHIAMENTO SECONDO EN 1297
(ESPOSIZIONE ALLE RADIAZIONI UV PER 5000 H)



VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura tubazione di polietilene (PEAD) in rotoli per infrastrutture cavidottistiche interrato (TPC), con profilo di parete strutturato di tipo corrugato a doppia parete, di colore nero con banda colorata coestrusa sulla superficie esterna. Il collegamento fra gli elementi deve avvenire per mezzo di apposito manicotto di giunzione in polietilene. I tubi sono ottenuti mediante l'impiego di materia plastica di riciclo da raccolta differenziata (RD) e/o scarto industriale (SI) nella quantità minima dell'80%, secondo gli standard di qualità definiti dalla norma UNI 10667.

La filiera di produzione deve essere garantita dal marchio PSV (Plastica Seconda Vita), etichettatura ambientale riferita alla norma UNI EN ISO 14021, con certificazione di IIP S.r.l.

I tubi devono essere dotati di marchio di conformità di prodotto alla norma CEI EN 61386-1-24 rilasciato da Organismo di certificazione terzo accreditato (IMQ), con rigidità anulare 450 N e dotati di cordino di tiro in PET flessibile preinserito per inserimento fune di tiro. La marcatura deve riportare il marchio di qualità di prodotto, oltre a tutti gli altri elementi previsti dalla norma di riferimento e la marcatura CE.

Il produttore di tubi deve essere dotato di sistemi di gestione della QUALITÀ AZIENDALE secondo UNI EN ISO 9001 e dell'AMBIENTE secondo UNI EN ISO 14001, tutti certificati e validati da Organismo terzo accreditato e risultare di essere regolarmente iscritto al Consorzio obbligatorio PolieCo (D.Lgs. 152/2006 – art. 234).

Nel prezzo sono inclusi

Tubo PE corrugato d.p. TPC 450N DN/od mm €/m

L'Azienda produttrice dovrà aver adottato il proprio Codice Etico e il Modello di Organizzazione Gestione e Controllo ai sensi del D.Lgs. 231/01, nominando contestualmente l'Organismo di Vigilanza.

L'Azienda produttrice dovrà aver redatto il proprio Bilancio di Sostenibilità secondo GRI Standard 2023, certificato da ente terzo accreditato.



VANTAGGI

- > **Leggerezza e Robustezza**
- > **Facilità e velocità di posa**
- > **Elevata inerzia chimica ed elettrica**
- > **Interamente riciclabile dell'ambiente)**
- > **Tubo realizzato con materiale interamente riciclato (marchio PSV) Inter CAM**



CARATTERISTICHE GENERALI IMPIEGO

Protezione cavi elettrici
B.T. e M.T.
(bassa e media tensione);
blu: protezione cavi telefonici

COSTITUZIONE

Addizione supplementare
ai raggi UV

RAGGIO DI CURVATURA

15 volte il diametro esterno

LIMITI D'IMPIEGO

-20 °C / +60 °C

INSTALLAZIONE

Sotterranea in trincea

GARANZIA

Un anno dalla data di
produzione indicata sul tubo

RIGIDITÀ ELETTRICA

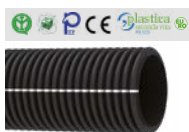
Eccellente



CERTIFICAZIONI

Norme: CEI EN 61386-1-24



LISTINO PREZZI / **TUBI CORRUGATI DI PE ALTA DENSITÀ (PEAD) PER SISTEMI CAVIDOTTISTICI****○ ROTOLI****COLORE INTERAMENTE NERO, CON BANDA COESTRUSA BIANCA**

DN/OD	d _{lm}
40	31
50	41
63	51
75	63
90	76
110	92
125	105
160	137
200	171

dimensioni in
millimetri [mm]

L	450 N	L	450 N
m	€/m	m	€/m
50	1,40	25	1,58
50	1,69	25	1,94
50	2,08	25	2,38
50	2,66	25	3,08
50	3,21	25	3,70
50	4,04	25	4,67
50	4,92	25	5,66
50	7,88	25	9,01
25	-	25	13,92

SU RICHIESTA
**COLORE ESTERNO ROSSO,
INTERNO NERO**

L	450 N
m	€/m
50	1,49
50	1,80
50	2,22
50	2,87
50	3,43
50	4,33
50	5,28
50	8,42
25	14,90

○ ROTOLISU RICHIESTA
**COLORE ESTERNO VERDE O
BLU, INTERNO NERO**

DN/OD	d _{lm}
40	31
50	41
63	51
75	63
90	76
110	92
125	105
160	137
200	171

dimensioni in
millimetri [mm]

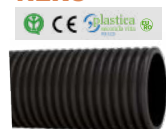
L	450 N
m	€/m
50	1,49
50	1,80
50	2,22
50	2,87
50	3,43
50	4,33
50	5,28
50	8,42
25	14,90

**COLORE INTERAMENTE BLU
SPECIFICA TECNICA TELECOM**

L	450 N
m	€/m
50	-
50	1,81
50	2,35
50	-
50	-
50	-
50	5,76
50	-
25	-

**MANICOTTI DI GIUNZIONE
MOD. JOLLY
PER GIUNZIONE
TUBI CORRUGATI**

DN/OD	€/cad.
40	1,98
50	2,24
63	2,35
75	2,91
90	3,03
110	3,67
125	6,89
160	8,84
200	12,76

≡ BARRE**COLORE
INTERAMENTE
NERO****COLORE
ESTERNO GRIGIO,
INTERNO GIALLO**

DN/OD	d _{lm}
110	92
125	105
160	137
200	171

dimensioni in
millimetri [mm]

L	450 N	750 N
m	€/m	€/m
3/6	4,66	6,65
3/6	5,65	7,67
3/6	9,02	11,16
3/6	14,61	16,80

lunghezza barre 3-6 m comprensiva di manicotto di giunzione

CONDIZIONI:
Prezzi inclusivi
di n. 1 manicotto
per elemento
(rotoli e barre).
Prezzi inclusivi
di n. 1 cordino
tira cavo in PET
preinserito
(solo rotoli).
Tolleranza
lunghezze ± 2%.



POZZETTO COMPLETO DI COPERCHIO

cod.	misura cm	pallet	€/cad.
XP SIM520A	20x20 + cop.	432	9,95
XP SIM530A	30x30 + cop.	128	27,41
XP SIM540A	40x40 + cop.	54	51,17
XP SIM550A	55x55 + cop.	20	159,06

I pozzetti 20 x 20 e 30 x 30 sono predisposti per uso prolunga, evitando in tal modo doppie scorte di magazzino.

SELLETTE IN PVC



cod.	descrizione	pack	lotto min.	€/cad.
XPVC-090/2	90 a 2 gole	60	540	5,69
XPVC-110/2	110 a 2 gole	50	500	5,87
XPVC-110/3	110 a 3 gole	30	510	8,33
XPVC-125/2	125 a 2 gole	50	500	6,16
XPVC-125/3	125 a 3 gole	30	510	9,12
XPVC-140/2	140 a 2 gole	40	520	6,38
XPVC-160/2	160 a 2 gole	40	520	7,48
XPVC-200/1	200 a 1 gola	40	520	6,99

TAPPI A COMPRESSIONE IN LLDPE



A



B



C

DE Ø esterno	tipo	€/cad.
40	A	0,63
50	A	0,74
63	B	0,92
75	B	1,21
90	C	1,52
110	A	2,52
125	A	2,82
160	A	3,63
200	A	5,17

dimensioni in millimetri [mm]

TUBO A SINGOLA PARETE PVC

COSTRUZIONE: tubo corrugato senza tira filo a singola parete di colore nero con marchio IMQ

IMPIEGO: protezione cavi elettrici.



cod.	Ø est. mm	rotoli m	€/m
XPVC-CF18020	20	100	0,68
XPVC-CF18025	25	50	1,01
XPVC-CF18032	32	25	1,79

GUAINA SINGOLA PARETE PER TUBI GAS

TERMOGAS

COSTRUZIONE: tubo corrugato PE singola parete di colore giallo

IMPIEGO: guaine di protezione per tubi gas in sottotraccia

NORMA: UNI CIG 7129



cod.	Ø est. mm	Ø int. mm	rotoli m	€/m
CR40025Y3	25	18	25	0,94
CR40032Y3	32	25	25	1,37
CR40040Y3	40	32,5	25	2,53
CR40050Y3	50	42	25	3,09
CR40063Y4	63	53	50	3,53

Il materiale (PE AD) utilizzato per la costruzione di guaine corrugate singola parete gialle, è additivato con apposite sostanze che lo rendono AUTOESTINGUENTE.



COPRICAPO IN PVC

COPRICAPO PER PROTEZIONE CAVI INTERRATI SERIE ENEL DS4

Il PVC è resistente agli agenti chimici comunemente presenti nel terreno come acque saline, idrocarburi. I copricavi si presentano di colore grigio cenere e hanno spessore praticamente costante su tutta la sezione; le nervature devono distare almeno 20 mm dai bordi. I copricavi sono dotati di sistema di aggancio idoneo a superare le prove delle prescrizioni ENEL 4831. Tale sistema di aggancio deve essere realizzato senza elementi aggiuntivi e deve permettere una deviazione continua dell'asse di posa di almeno 30° mantenendo la sovrapposizione delle estremità dei due elementi contigui; nelle usuali condizioni di impiego con asse di posa rettilineo, la sovrapposizione deve essere compresa tra 50 e 60 mm.



UTILIZZO COPRICAPO

I cavi vengono normalmente posati dentro tubazioni (cavidotto) ovvero vengono posati direttamente nel terreno, in trincea su letto di posa a cielo aperto.

In entrambe le condizioni di posa sono previste:

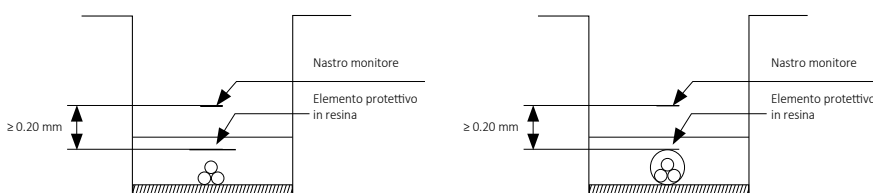
- una protezione meccanica supplementare (cavidotto o elemento di resina sintetica);
- un nastro monitor (con dicitura ENEL CAVI ELETTRICI)

A questo proposito è fondamentale l'importanza del posizionamento corretto di questi due elementi, al fine di prevenire, in occasione di lavori in vicinanza di cavi, contatti accidentali e danneggiamenti dei cavi stessi.

Le protezioni supplementari dei cavi non sono necessarie nei seguenti casi:

- cavi MT posati a profondità superiore a 1,7 m
- cavi BT posati a profondità superiore a 0,5 m se del tipo a neutro concentrico con isolamento solido estruso in gomma etilenpropilenica di tipo G7 o PE reticolato (XLPE).

Di seguito vengono schematizzate le due situazioni tipiche di posa cavo:



COLORE: grigio

PESO: 1,4 / 1,55 kg

DUREZZA: 90 / 98 shore A

MATERIALE: PVC autoestinguente

TEMPERATURA D'UTILIZZO: - 60° + 50° C

CONDUCIBILITÀ TERMICA: 3,5 / 4

COMPORTAMENTO

AL FUOCO: autoestinguente

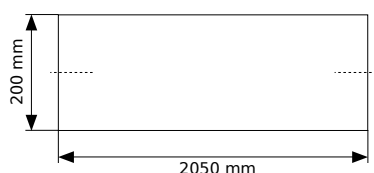
Sono previste le seguenti tipologie di canalizzazioni:

- TIPO A: PROFONDITÀ DA 0,6 A 1,00 m

- TIPO B: PROFONDITÀ DA 1,00 A 1,40 m

- AD ALTEZZA RIDOTTA: PROFONDITÀ DA 0,40 A 0,50 m

Le canalizzazioni di tipo B sono previste per le strade di uso pubblico per le quali il nuovo codice della strada fissa una profondità minima di 1 m dall'estradosso della proiezione. Le canalizzazioni di tipo A sono invece previste per le strade di uso privato e per tutti gli altri suoli, dove valgono le profondità minime stabilite dalla norma CEI 11-17. Le canalizzazioni ad altezza ridotta sono previste solo in casi eccezionali su specifica richiesta ENEL.



cod.	sigla	matricola	L mm	massa indicativa kg/dm ³	pezzi per bancale	€/cad.
DS 4230/2	D 2	276032	2050	1,5	500	12,51

RACCORDI



RACCORDI

RACCORDI FORMATI
RACCORDI STAMPATI
RACCORDI COR+
TEE DI ISPEZIONE

GIUNZIONE COR+

FOGNATURA

DRENAGGIO

PROTEZIONE CAVI

RACCORDI

VENTILAZIONE

SERVIZI

RACCOMANDAZIONI



RACCORDI FORMATI



 [clicca qui](#)



EVENTUALE KIT DI GIUNZIONE
(manicotto e guarnizioni)
acquistabili a parte
vedere pag. 55



VANTAGGI

- > Semplicità di installazione
- > Vasta gamma dimensionale
- > Omogeneità del sistema
- > Soluzioni personalizzate
- > Interamente riciclabile (amico dell'ambiente)
- > Disponibili in BIM sul sito www.tubi.net



Su tutti i raccordi è possibile
saldare un'ispezione

D110	€ 100,00
D90	€ 90,00
D50	€ 71,00



DESCRIZIONE

Raccorderia (maschio/maschio) formata da tubazioni corrugate in PE AD tipo MAGNUM, realizzata mediante elementi saldati testa a testa (UNI 10520) o mediante saldatura per estrusione manuale in conformità alla norma EN 13476 da personale qualificato e patentato in accordo alla norma UNI 9737 - DVS 2212-2. Tutti i raccordi sono prodotti in stabilimento operante in regime di Qualità UNI EN ISO 9001.



CERTIFICAZIONI

Norme:
- UNI EN 13476

RACCORDI STAMPATI



 [clicca qui](#)



DESCRIZIONE

Raccorderia stampata in PEAD per tubazioni corrugate da scarico non in pressione, realizzata mediante stampaggio a iniezione o rotazionale, con dimensioni secondo norma UNI EN 13476.

Tutti i raccordi sono prodotti in stabilimento operante in regime di Qualità UNI EN ISO 9001.



VANTAGGI

- > **Semplicità di installazione**
- > **Vasta gamma dimensionale**
- > **Omogeneità del sistema**
- > **Completamente riciclabile (amico dell'ambiente)**



CERTIFICAZIONI

Norme:
- UNI EN 13476

PEZZI SPECIALI



DESCRIZIONE

Pezzi speciali formati da elementi ricavati da tubazioni corrugate, realizzati mediante elementi saldati testa a testa (UNI 10520) o mediante saldatura per estrusione manuale in conformità alla norma EN 13476 da personale qualificato e patentato in accordo alla norma UNI 9737 - DVS 2212-2, oppure torniti da pieno, idonei al collegamento con elementi (tubi, raccordi, pozzetti):

- corrugati MAGNUM (PE)
- Hydro16 (PP)
- tubi lisci in PE
- tubi flangiati

per sistemi di scarico mediante giunto CorPress a doppia conchiglia



VANTAGGI

- > **Completamento del sistema**
- > **Omogeneità del sistema**
- > **Realizzazioni su misura**

TEE DI ISPEZIONE IN PE



DESCRIZIONE

TEE d'ispezione per tubazioni corrugate in PE o PP per sistemi di scarico interrati non in pressione, realizzate mediante stampaggio di LLDPE vergine, a norma UNI EN 13598. Le prolunghe di ispezione vengono ricavate da tubi corrugati tagliati a misura.



VANTAGGI

- > **Semplicità di installazione**
- > **Omogeneità del sistema**
- > **Elevata resistenza all'abrasione**
- > **Completamente riciclabile**
(amico dell'ambiente)



CERTIFICAZIONI

Norme:
- UNI EN 13598

VENTILAZIONE



VENTILAZIONE

AIRCOR FLEX
ISOAIR / ISOMAX
ACCESSORI

GIUNZIONE COR+

FOGNATURA

DRENAGGIO

PROTEZIONE CAVI

RACCORDI

VENTILAZIONE

SERVIZI

RACCOMANDAZIONI



AIRcorflex



clicca qui

TUBO CORRUGATO PER VMC
VENTILAZIONE MECCANICA
CONTROLLATA E ASPIRAZIONE



VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura tubazione di polietilene in rotoli per realizzazione di impianti VMC (Ventilazione Meccanica Controllata) civili e industriali, realizzata per costruzione continua di due pareti in PE ad elevata resistenza agli UV, entrambe di colore interamente bianco, provvista di tappi su entrambe le estremità. I polietileni utilizzati per la costruzione di tali tubazioni devono essere vergini al 100% e additivati con appositi agenti antistatici e antibatterici per contrastare i rischi di deposito di polvere e proliferazione batterica e fungina, certificati da laboratorio terzo accreditato.

Per versione dotata di PREISOLAMENTO

tubazioni devono essere interamente rivestite da guaina esterna elasticizzata in PE espanso a cellule chiuse per realizzare l'isolamento termico e acustico, di spessore pari a ... mm.

Il produttore di tubi deve essere dotato di sistemi di gestione della QUALITÀ AZIENDALE secondo UNI EN ISO 9001 e dell'AMBIENTE secondo UNI EN ISO 14001, tutti certificati e validati da Organismo terzo accreditato e risultare di essere regolarmente iscritto al Consorzio obbligatorio PolieCo (D.Lgs. 152/2006 – art. 234).

Tubo PE corrugato d.p. per VMC DN/od mm
€/m

L'Azienda produttrice dovrà aver adottato il proprio Codice Etico e il Modello di Organizzazione Gestione e Controllo ai sensi del D.Lgs. 231/01, nominando contestualmente l'Organismo di Vigilanza.

L'Azienda produttrice dovrà aver redatto il proprio Bilancio di Sostenibilità secondo GRI Standard 2023, certificato da ente terzo accreditato.



VANTAGGI

- > **Leggerezza e Robustezza**
- > **Elevata pieghevolezza**
- > **Materiale antistatico e antibatterico**
- > **Possibilità di isolamento termo-acustico**
- > **Facilità e velocità di posa**
- > **Elevata inerzia chimica ed elettrica**
- > **Economicità**
- > **Interamente riciclabile (anche dell'ambiente)**



CERTIFICAZIONI



SERVIZI



SERVIZI

VIDEOISPEZIONE E MONITORAGGIO
COLLAUDI

GIUNZIONE COR+

FOGNATURA

DRENAGGIO

PROTEZIONE CAVI

RACCORDI

VENTILAZIONE

SERVIZI

RACCOMANDAZIONI

VIDEOISPEZIONE E MONITORAGGIO



[clicca qui](#)



DESCRIZIONE

Realizzazione di servizi di videoispezione di condotte multimateriali, per sistemi di scarico non in pressione o infilaggio cavi, tramite utilizzo di sistemi professionali carrellati corredati di unità di controllo, avvolgicavi, telecamere rotanti. Le operazioni di ispezione e i report vengono realizzati da azienda in regime di controllo di qualità UNI EN ISO 9001.



VANTAGGI

- > **Versatilità di applicazione**
- > **Soluzioni personalizzate**
- > **Praticità e precisione di esecuzione**
- > **Avanguardia del sistema**



APPLICAZIONI



LEGENDA APPLICAZIONI

ACQUEDOTTI		FOGNATURA		PEZZI SPECIALI	
VENTILAZIONE (VMC)		ANTINCENDIO		INDUSTRIALE	
IRRIGAZIONE		EDILIZIA		ACQUACOLTURA	
DRENAGGIO		PASSAGGIO CAVI		TERMIDRAULICA	

